

Ce qu'il faut savoir ...

Les électrodes enrobées, les flux pour soudage à l'arc submergé peuvent s'ils sont mal stockés emmagasiner de l'humidité. Cette humidité peut provoquer, soit des porosités, soit dans certains cas, un risque accru de fissuration à froid. A chaque fois qu'il y a doute ou pour les applications "importantes", il convient de **sécher** les électrodes ou le flux (sécher = éliminer l'humidité, ce qui se fait suivant les produits entre 350 et 400°C) et/ou les conserver (maintenir à 80 à 130°C suivant les produits) pour éviter qu'ils ne prennent / reprennent de l'humidité.

Les étuves assurent ces fonctions.

Carquois industriel pour stockage à l'abri de l'humidité des électrodes enrobées longueur 350 ou 450 mm

Température maxi 120°C (stockage directement au sortir de l'étuve)– couleur jaune repérable de loin

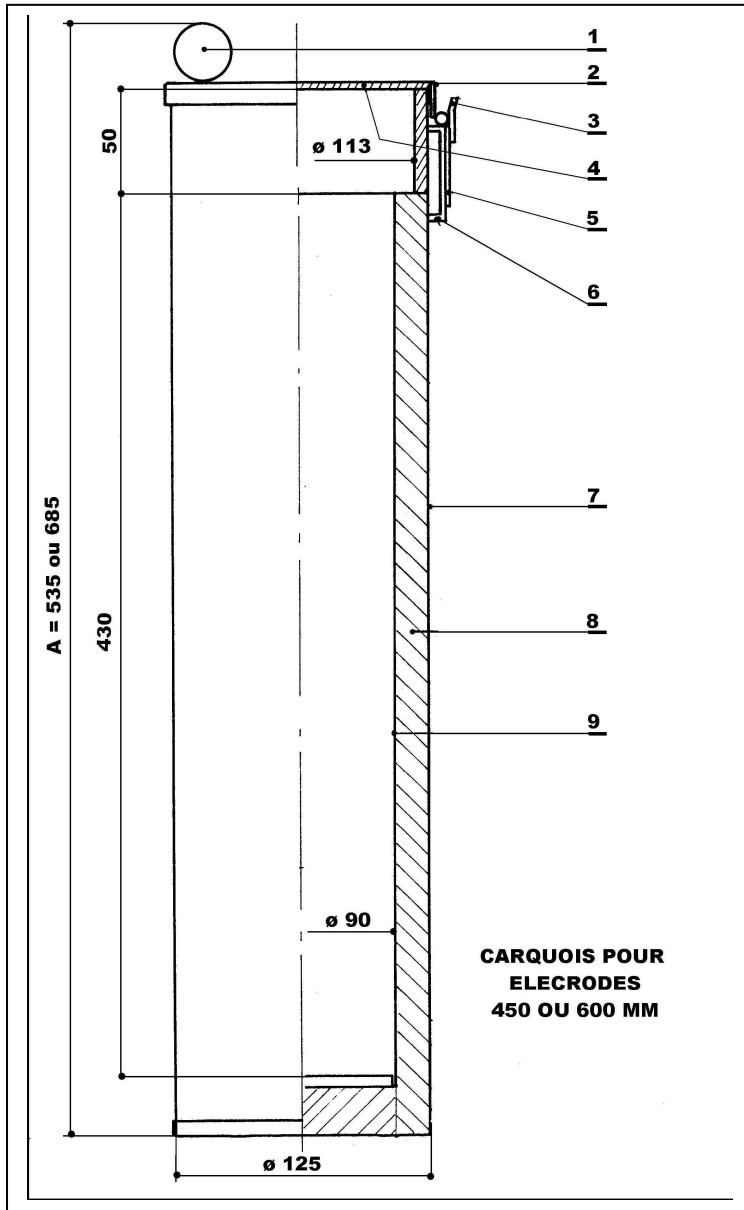
Étanche grâce à un joint torique et fermeture par quart de tour

Courroie de transport

Permet le transport de 6.5 kg d'électrodes longueur 450 mm

Dimensions : 10x10x48 cm





NOMENCLATURE

1. Boule bakélite pour ouverture du bouchon
2. Bouchon
3. Butée d'ouverture du bouchon
4. Isolation du bouchon, ép. 3 mm
5. Charnière
6. Passant pour sangle longueur 2 m
7. Carcasse tôle ép. 0,8 mm
8. Isolation ép. 9 mm
9. Moufle tôle ép. 0,8 mm