



RAINBOW 201 HF - 202 HF PRO



MACHINES DE SOUDAGE MONOPHASEES INVERTER POUR LE SOUDAGE TIG DC

Le RAINBOW 201 HF et le RAINBOW 202 HF PRO avec contrôle digital, représentent la dernière évolution des générateurs de soudage en courant continu avec la technologie inverter. Ces puissants générateurs à 100 KHZ, basés sur la dernière génération d'IGBT, munis de transformateurs planaires, autorisent le soudage TIG de tous les métaux à l'exception de l'aluminium et de ses alliages. Le RAINBOW 201 HF et 202 HF PRO, aussi très bon pour le soudage à l'électrode, avec leur légèreté et leurs excellentes qualités de soudage, sont les solutions idéales pour les emplois de travaux de manutention, et de montages de charpentes légères.



CC



DC
+ -

DIGITAL
888



DESIGNER: SPREAFICO DESIGN - ITALY

- ▶ Contrôle digital de tous les paramètres
- ▶ Amorçage de l'arc en TIG avec haute fréquence ou in "Lift arc"
- ▶ Excellentes prestation de soudage sur épaisseurs minces
- ▶ Consommation d'énergie réduite et rendement élevé
- ▶ Chassis portant en fibre anti-chocs
- ▶ Commandes protégées contre les chocs accidentels
- ▶ Panneau frontal incliné avec large visibilité dans tous les angles pour faciliter la lecture et les réglages des paramètres
- ▶ Le degré de protection IP 23 et les parties électroniques protégées de la poussière grâce à l'innovateur système de ventilation par "Tunnel", permettant l'emploi dans les environnements de travail les plus difficiles
- ▶ Avec l'utilisation de torches TIG Up/Down il est possible de régler directement sur la torche les paramètres de soudage



"EASY PULSE" - SYN (RAINBOW 202 HF PRO)

La fonction "EASY PULSE"-SYN insère, en mode simple et efficace, une fréquence de pulsation adéquate, entre 0,5 et 500 Hz courant de base, variables en mode synergique, en fonction du pic de courant sélectionné.

La valeur des paramètres de pulsation pré-réglés dans le contrôle, offrent une réduction des temps de réglages et la garantie d'utiliser la meilleure combinaison des paramètres de soudage pulsé même par des utilisateurs peu expérimentés.

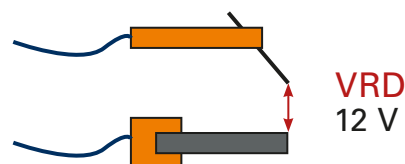


FONCTION "CYCLE" (RAINBOW 202 HF PRO)

La fonction "CYCLE" permet par simple pression sur la gachette de la torche de permuter entre deux courants pré-réglés. Cette fonction est très utile pour le soudage de profilés de différentes épaisseurs nécessitant le réglage permanent du courant.

VRD - VOLTAGE REDUCTION DEVICE

Le système VRD réduit la tension à vide à une valeur inférieure à 12 V, permettant ainsi d'utiliser ces postes dans des locaux avec risque électrique élevé en sécurité totale pour l'opérateur.



RAINBOW 201 HF

- ▶ Contrôle digital de tous les paramètres de soudage
- ▶ Sélecteur de procédés de soudage: TIG DC • TIG DC "Lift" • MMA
- ▶ Sélecteur "mode" de soudage: 2T/4T • Pointage
- ▶ Ampèremètre digital avec pré réglage de la courant de soudage et mémorisation de la dernière valeur (fonction hold)
- ▶ Display digital pour la préprogrammation des paramètres de soudage



RAINBOW 202 HF PRO

- ▶ "Mode" de Soudage: CYCLE
- ▶ Soudage TIG Pulse de 0,5 a 500 Hz avec possibilité d'insertion de la fonction "EASY PULSE" - SYN
- ▶ Enregistrement et rappel de 20 programmes de soudage personnalisés
- ▶ Monitoring complet des paramètres de soudage

| RAINBOW FONCTION | 201 HF | | 202 HF PRO | |
|---------------------------------|---------|-----|------------|-----|
| | TIG DC | MMA | TIG DC | MMA |
| Pré Gaz | • | | • | |
| Courant Inital | | | • | |
| Up Slope | • | | • | |
| Courant de soudage | • | • | • | • |
| Courant de soudage (2em niveau) | "CYCLE" | | • | |
| Cycle de pulsation | "PULSE" | | • | |
| Descent courant | • | | • | |
| Courant final | | | • | |
| Post gaz | • | | • | |
| Temps du point de soudage | • | | • | |
| Automatique Hot start | | • | | • |
| Automatique Arc Force | | • | | • |
| Automatique Anticollage | | • | | • |

| DONNEES TECHNIQUES | | RAINBOW 201 HF | | RAINBOW 202 HF PRO | |
|------------------------------------------------|------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------|--------------------|-----------|
| | | TIG DC | MMA | TIG DC | MMA |
| Alimentation monophasée 50/60 Hz | V $\begin{matrix} +20\% \\ -20\% \end{matrix}$ | 230 | 230 | 230 | 230 |
| Puissance d'installation @ I ₂ Max | kVA | 8,5 | 9 | 8,5 | 9 |
| Fusible (fusion lente) (I ₂ @ 100%) | A | 20 | 20 | 20 | 20 |
| Facteur de puissance / cos φ | | 0,67/0,99 | 0,67/0,99 | 0,67/ 0,99 | 0,67/0,99 |
| Rendement | | 0,82 | 0,84 | 0,82 | 0,84 |
| Tension secondaire à vide | V | 88 | 88 | 88 | 88 |
| Gamme d'intensité | A | 5 - 200 | 5 - 160 | 5 - 200 | 5 - 160 |
| Facteur de marche à (40°C) | A 100% | 120 | 110 | 120 | 110 |
| | A 60% | 140 | 130 | 140 | 130 |
| | A X% | 200 (25%) | 160 (30%) | 200 (25%) | 160 (30%) |
| Normes | | EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10 • S | | | |
| Degré de protection | IP | 23 S | | 23 S | |
| Classe d'isolation | | H | | H | |
| Dimensions | ↗ mm | 390 | | 390 | |
| | → mm | 135 | | 135 | |
| | ↑ mm | 300 | | 300 | |
| Poids | kg | 7,5 | | 7,5 | |



ACCESSOIRES

- CD 6 Commande à distance
- PSR 7 Commande au pied
- Torches Up/Down
- Sangle de transport

Voltages différents disponibles à la demande

Ces générateurs sont destinés à une utilisation dans un environnement industriel. CEM (CISPR 11): Classe A



ISO 9001: 2008