



RAINBOW 202 HF

- Onduleur de soudage TIG et électrodes enrobées très léger : 8 kg
- Courant continu
- Intensité de soudage : 5 à 200 A, réglable par bouton rotatif
- 140 A à 60%
- Alimentation 230 V monophasé : 16 A maxi
- Dimensions (L x l x H) : 39x14x30 cm

Caractéristiques :

- Excellente qualité d'arc
- Consommation primaire réduite
- Compensation des variations du réseau + 15% - 20%
- TIG : amorçage haute-fréquence ou par levage, évanouissement, post-débit gaz, soudage 2 temps ou 4 temps
- Arc force, démarrage à chaud, anti collage
- Protection IP23 contre les poussières
- Affichage digital de l'intensité (avant, pendant et après soudage)
- Fonction "EASY PULSE"
- Courant pulsé
- Préfusion réglable
- Possibilité de mémoriser 9 programmes personnalisés

FSH39	Onduleur RAINBOW 202 HF mono 230 V nu
460005	Kit connexion torche sur RAINBOW
030940	Bandoulière pour RAINBOW HF
030963	Sac de transport RAINBOW HF
236243	Commande à distance 8 mètres CD
020914	Pédale à distance 5 m RAINBOW
460056	Adaptateur pour utilisation pédale
239618	Cable de masse 25mm ² RAINBOW 200 HF

Vocabulaire

Amorçage de l'arc par haute-fréquence (sans contact entre l'électrode tungstène et la pièce à souder)

Post débit gaz : Temporisation réglable entre l'arrêt du gaz et l'arrêt du soudage (pour protéger plus longtemps avec le gaz l'électrode tungstène et la pièce à souder)

Evanouissement : Diminution progressive de l'intensité en fin de soudage pour éviter le cratère final

Easy Pulse : Pulsations très rapides de courant (plusieurs centaines ou milliers de fois par seconde) donnant à basse intensité un arc très stable, plus étroit et moins chaud, parfaitement adapté aux épaisseurs fines.

Courant pulsé : Permet que l'arc commute régulièrement (de plusieurs fois par seconde à une fois toutes les 5 secondes) entre une intensité basse et une intensité haute (réglables) - offre un meilleur contrôle du bain de fusion