

Fil France Soudage 316LSi pour le soudage MIG

FSL612 : Bobine 15 kg Diam 0.8mm

FSL613 : Bobine 15 kg Diam 1.0mm

FSL614 : Bobine 15 kg Diam 1.2mm

Marquage	EN 12072	AWS A5.9	DIN8556	(NF A35.583)
MIG316LSi	G 19.12.3 LSi	ER316LSi	X2CrNiMo19.12	(Z3CND519.13.3)

DESCRIPTION

- Fil de soudage inoxydable massif utilisable sous tout gaz adapté (mélange Argon-petites quantités de CO₂, Argon-O₂,...)
- Tenue générale à la corrosion supérieure à celle d'un 304L
- Excellente tenue à la corrosion en milieu acide
- Excellente tenue à la corrosion en milieu chloruré
- La teneur élevée en silicium dans la nuance MIG assure une fusion agréable

DOMAINE D'UTILISATION - ACIERS A SOUDER

	Appellations AWS	W.Nr	Appellations EN	Appellations NF
Aciers inoxydables bas carbone	316L	1.4404	EN 10088-1/-2:	Z2CND17.12
	316LN	1.4435	X2CrNiMo17.12.2	Z2CND17.13
		1.4406	X2CrNiMo18.14.4	
		1.4429	X2CrNiMoN17.11.2	
Aciers inoxydables stabilisés	318	1.4471	EN 10088-1/-2:	Z6CNDT17.12
	316Ti	1.4580	X6CrNiMoTi17.12.2	Z6CNDT17.13
Titane-Niobium	316Cb	1.4550	X6CrNiMoNb17.12.2	Z6CNNb17.12
		1.4552	EN 10213-4:	Z6CNNb17.13
			GX5CrNiMo19.11	
			GX5CrNiMoNb17.12.2	

ANALYSE CHIMIQUE SUR PRODUIT

C%	Mn%	Si%	P%	S% maxi	Cr%	Ni%	Mo%	N%	Cu%
0,02	1,5	0,7	0,02	0,015	18,0	12,0	2,5	0,06	0,3
0,03	2,0	1,0*			19,0	13,0	3,0		

CARACTERISTIQUES MECANIQUES A TITRE INDICATIF SOUS Argon-2% O₂

Etat	Rp0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A%	KCV (J) à
Brut de soudage	440 / 370	620 / 560	40 / 37	+20°C: 110 / 80

1 MPa = 1 N/mm²