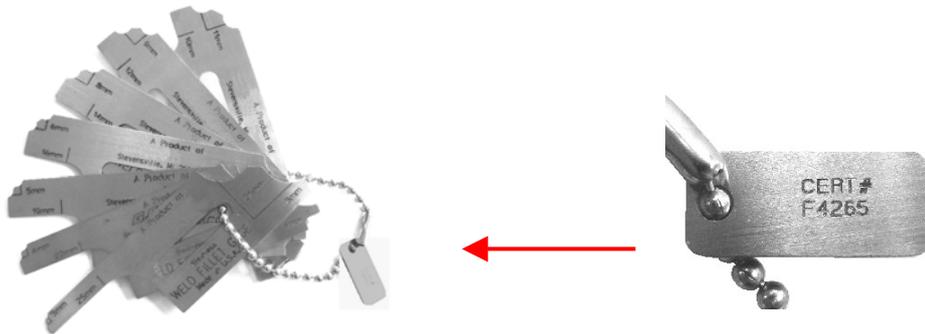
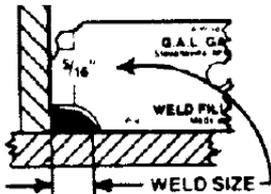


Calibre FSA19 pour mesure sur cordons de soudage

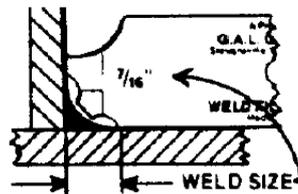
Livré avec n° gravé au laser sur le calibre et étalonnage avec lien NIST
(équivalent américain du COFRAC) par rapport à ce n°



Lame 1	Lame 2	Lame 3	Lame 4	Lame 5	Lame 6	Lame 7
3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	9 mm	11 mm
25 mm	22 mm	19 mm	16 mm	14 mm	12 mm	10 mm



Vérification de cordons convexes :
mettre en position la lame "un arc unique" indiquant la dimension du cordon requise : le point gauche supérieur de l'arc doit toucher le bord de rive supérieur du cordon, sur la tôle verticale (comme représenté sur le dessin) – le bord de rive inférieur du cordon sur la tôle horizontale doit être dans l'alignement du trait vertical gravé sur la gauge : le cordon est de la taille souhaitée



Vérification de cordons concaves :
mettre en position la lame "deux arcs" indiquant la dimension du cordon requise : La partie centrale entre les deux arcs doit tangenter le cordon : Le cordon est de la taille indiquée. S'il y a un jour (comme sur le dessin), le cordon est trop petit.



Fabrication en acier inoxydable sur machines à commande numérique permettant de garantir une précision à 0.15 mm

Origine USA

Côte s	Côte a	Côte s	Côte a
4.2	3	4	2.8
5.6	4	5	3.5
7.1	5	6	4.2
8.5	6	7	4.9
9.9	7	8	5.7
11.3	8	9	6.4
12.7	9	10	7.1
14.1	10	12	8.5
17.0	12	15	10.6
21.2	15	20	14.1
28.3	20		