

FSA200 ORBmax

France
SOUDAGE



Oxygénomètre

Lors du soudage tungstène sous gaz inerte (TIG), l'oxygène est généralement indésirable dans l'atmosphère de gaz de protection et d'inertage - il est préjudiciable aux joints de soudure. Le nouvel appareil de mesure de l'oxygène résiduel ORBmax pose un jalon pour la mesure rapide et précise de l'oxygène résiduel avec une complète documentation de l'ensemble de ces paramètres ; la nouvelle méthode de mesure conduit simultanément à une efficacité accrue et une qualité plus élevée.



La méthode de "Mesure optique de l'oxygène par extinction de fluorescence", pour laquelle une demande de brevet est en cours pour la technique de soudage, est à plusieurs points de vue supérieure aux méthodes conventionnelles avec capteurs au zirconium : elle ne requiert aucun temps de préchauffage ; détecte de manière sûre, rapide et précise la teneur en oxygène dans le gaz pendant l'ensemble de la procédure de soudage ; une augmentation présumée incontrôlée de la valeur de mesure par formation d'ozone est exclue ; la mesure est possible dans tous les mélanges de gaz sans commutation manuelle (également pour les gaz d'inertage avec teneur variable en hydrogène). La détection exacte et rapide du taux d'oxygène réduit le long temps d'inertage sinon habituel avec le gaz de protection. L'opérateur peut démarrer plus tôt le processus de soudage sûr : on économise un précieux temps de travail, la consommation de gaz est diminuée. De plus, ORBmax ne requiert aucune maintenance : un calibrage annuel selon la norme ISO 9001 suffit.

Pour le soudage de tubes dans la construction d'installations et d'appareils pour l'industrie alimentaire et des boissons, l'industrie cosmétique et l'industrie pharmaceutique, la technique médicale et biologique, la chimie fine, on exige une assurance qualité sans failles, un contrôle de procédé est souvent exigé pour les cordons de soudure : Pour la certification de qualité, l'ORBmax permet de documenter les valeurs d'oxygène résiduel en plus des valeurs du générateur de soudage. Un contrôle supplémentaire, par exemple par rayons X, devient ainsi superflu. Utilisé comme solution autonome, l'ORBmax imprime un procès-verbal numérique avec marque d'horodatage. En liaison avec le générateur de soudage ORBIMAT, le processus de soudage peut être surveillé en temps réel et automatiquement désactivé en cas d'augmentation du taux d'oxygène.

- Pas de temps de préchauffage nécessaire
- Réponse rapide
- Haute précision de mesure
- Mesure du taux d'oxygène résiduel durant le processus de soudage

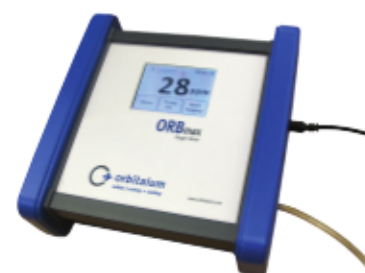
- Pas d'augmentation incontrôlée de la mesure au cours du processus de soudage
- Mesure de gaz hydrogéné sans changement de mode
- Mesure du taux d'oxygène résiduel dans tous les mélanges de gaz
- Enregistrement des valeurs mesurées sur carte SD
- Ecran tactile convivial
- Capteur résistant à l'eau
- Mode d'alarme avec sirène et changement de couleur de l'écran (vert / rouge)
- Classe de protection IP32
- Valeur d'alarme réglable et sauvegarde par intervalles
- Alimentation multiple
- Logiciel d'évaluation des données
- Possibilité de raccordement à un générateur de soudage orbital ORBIMAT
- Capteur sans entretien (étalonnage annuel recommandé)
- Agréable et pratique de conception

Oxygénomètre

ORBmax

Caractéristiques, voir page 68.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ORBMAX
Dimensions (Lxlxh)	215 x 200 x 74 mm 8.46" x 7.87" x 2.91"
Poids, env.	2 kg 4.4 lbs
Classe de protection de l'appareil	IP32
Classe de protection du coffre de transport	IP67
Raccordement au réseau	AC 100 - 240 V, 50 - 60 Hz
Plage de mesure	1 - 999 ppm
CONTENU DE LA LIVRAISON	<ul style="list-style-type: none">• 1 Oxygénomètre ORBmax• 1 Coffret de transport• 1 Bloc d'alimentation 100 - 240 VAC / 12 VDC• 1 Flexible de mesure (avec sonde de mesure et filtre)• 1 Carte SD, logiciel d'évaluation "O2_log" inclus• 1 Câble d'interface ORBmax/ORBIMAT• 2 Éléments filtrants de réserve• 1 Mode d'emploi



ORBmax



Couvercle pratique incluse



Flexible de mesure (pièces individuelles)