

## FSA215

# Moniteur PurgEye500

### Mise en œuvre

Le moniteur PurgEye500 est fourni avec un câble d'alimentation et une prise anglaise équipée d'un fusible, fusible servant à protéger le matériel.

Vous pouvez utiliser la prise de votre pays, le moniteur ayant un fusible interne.

*Fonction : Mesure la teneur en oxygène résiduel lors des purges envers (remplissage de la cavité intérieure - tubes,..... - avec un gaz inerte ) et indique le moment où il est possible d'effectuer la soudure en toute sécurité. Ce moniteur intègre un capteur nouveau et unique, de faible coût, nécessitant peu de maintenance et dont les tests ont montré une durée de vie de 5 ans.*

*Avantages : Surveillance continue du niveau d'oxygène : Le PurgEye 500 fournit une indication continue du niveau d'oxygène - même pendant le soudage. Cette fonction permet de surveiller la qualité de l'inertage pendant le soudage et de diagnostiquer des prises d'air ou autres qui pourraient compromettre la qualité finale. Le PurgEye 500 est équipé d'une pompe intégrée pour ramener rapidement le gaz à mesurer sur le capteur.*

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Gamme .....	10 ~ 1000 ppm
Précision.....	± 20 ppm
Temps de chauffage .....	2 minutes
Temps de réponse.....	30 secondes
Reproductibilité.....	< 15 ppm
Puissance.....	maximum 18W

## Caractéristiques

1. Capteur à oxyde de zirconium pour mesurer la teneur en oxygène de 10 à 1000 ppm
2. Alimentation 12 V courant continu via adaptateur 110 à 220 Volts
3. Affichage LCD 16x2 caractères avec rétroéclairage
4. 4 boutons rectangulaires pour sélection Menu
5. Un mini connecteur DIN 8 plots for les connexions utilisateur
6. Une entrée pour le démarrage soudage
7. Un mini connecteur DIN pour liaison PC RS232

## Utilisation

### Façade du moniteur



### Arrière du moniteur

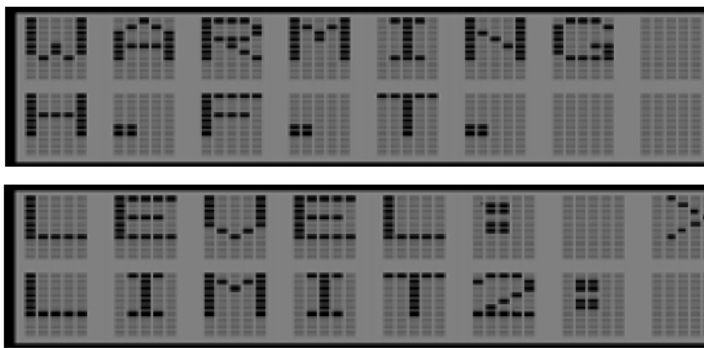


*De gauche à droite*

- 1 Connexion rapide entrée mesure gaz pour tuyau dia 6 mm extérieur
- 2 Prise alimentation 12 Volts courant continu
- 3 Mini connecteur DIN 6 plots pour PC (nécessite option logiciel PURGE LOG sous Windows seulement)
- 4 Mini connecteur DIN 8 plots utilisateur (voir page correspondante – nécessite cable interface)

## **Démarrage**

1. Relier le bloc d'alimentation 12 V sur la prise à l'arrière
2. Relier le bloc d'alimentation au secteur
3. Le moniteur indique maintenant "WARMING UP" : chauffage
  
4. Quand le chauffage \*\* est terminé, le moniteur indique "> LIMIT 2" – si nécessaire utiliser le menu pour arrêter le buzzer



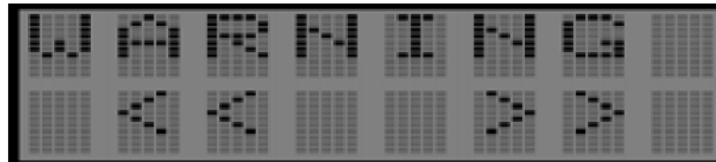
5. Connecter un tuyau\* dia 6 mm extérieur au connecteur arrière et relier l'autre extrémité du tuyau à l'entrée du gaz à mesurer – Le débit de mesure doit être aux alentours de 4 litres par minute
6. Mettre en fonction la pompe en appuyant sur le bouton à droite et attendre que la lecture indique le niveau atteint et se stabilise
7. Démarrer le soudage quand le niveau atteint est celui souhaité

*\*Le polyuréthane est recommandé – Ne jamais utiliser de tuyaux à base de silicone, composant qui endommagerait le capteur*

*\*\* Il est recommandé de laisser le moniteur se stabiliser pendant 5 minutes après le temps de chauffage*

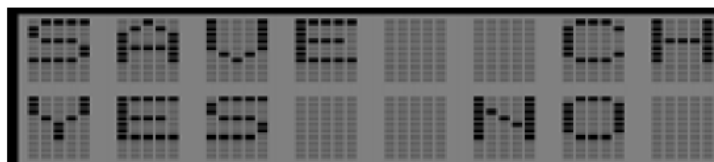
Vous pouvez utiliser les alarmes niveau 1 et 2 de l'interface utilisateur pour contrôler des électrovannes gaz et l'équipement de soudage.

Pour à la fin du chauffage, n'importe pour entrer principal. une fois le bouton en dessous de OK pour sélectionner "WARNING TONE Off".



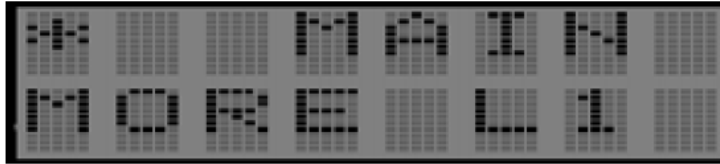
stopper le buzzer temps de appuyer sur quel bouton dans le Menu Appuyer encore puis appuyer sur

Ensuite appuyer sur le bouton en dessous de EXIT. Le moniteur vous demande si vous voulez garder en mémoire ce réglage "SAVE CH?". Vous pouvez choisir d'appuyer sur le bouton YES : Oui ou NO : Non.



## Systeme MENU

Le moniteur montre 4 boutons en dessous de l'affichage LCD pour contrôler le menu.  
Appuyer sur n'importe quel bouton pour entrer dans le menu.



Quand le menu principal "MAIN" est affiché comme ci-dessus

Appuyer sur le bouton en dessous de MORE pour entrer dans les réglages  
Appuyer sur le bouton en dessous de L1 pour régler l'alarme L1 mini oxygène souhaité  
Appuyer sur le bouton en dessous de L2 pour régler l'alarme L2 maxi oxygène souhaité  
Appuyer sur le bouton en dessous de EXIT pour sortir de la page

### Réglage du menu

A partir du menu principal, appuyer sur le bouton en dessous de MORE

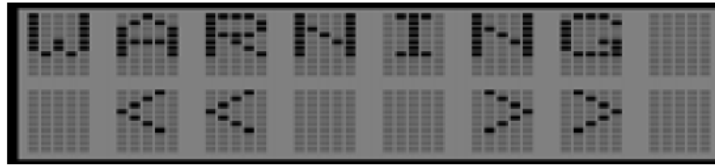
L'affichage indique

**<< >> OK EXIT**

Appuyer sur le bouton en dessous de << pour faire défiler les options dans un sens  
Appuyer sur le bouton en dessous de >> pour faire défiler les options dans l'autre sens  
Appuyer sur le bouton en dessous de OK pour sélectionner ou désélectionner les options  
Appuyer sur le bouton en dessous de EXIT pour sortir de la page

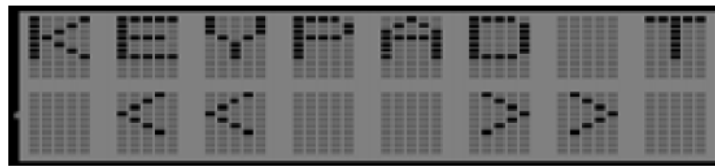
### BUZZER (SONNERIE)

Appuyer sur le bouton en dessous de << ou >> pour faire apparaître le message WARNING  
= Buzzer



Appuyer successivement sur le bouton en dessous de OK pour mettre en marche le buzzer (ON) ou pour l'arrêter (OFF). Appuyer sur EXIT pour sortir du menu.

### KEYPAD (Son clavier)

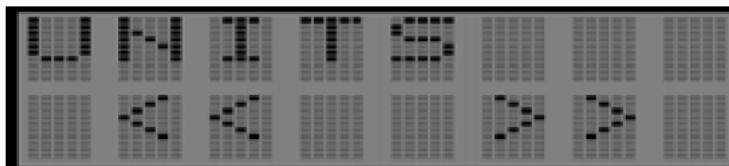


Appuyer sur le bouton en dessous de << ou >> pour faire apparaître le message KEYPAD T = Son clavier

Appuyer successivement sur le bouton en dessous de OK pour mettre en marche le son clavier (ON) ou pour l'arrêter (OFF)

### UNITS (Unités)

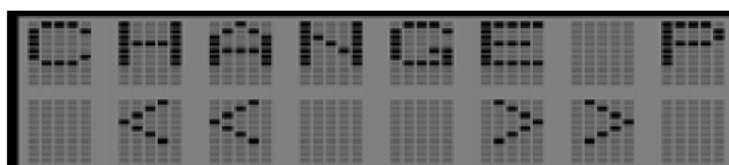
Appuyer sur le bouton en dessous de << ou >> pour faire apparaître le message UNITS = Unités



Appuyer successivement sur le bouton en dessous de OK pour mesurer en PPM (parties par million) ou en %

**Nota : 1 % = 10 000 ppm / 0.1% = 1 000 ppm / 0.01% = 100 ppm**

### POUR METTRE EN PLACE OU CHANGE UN CODE PIN



Appuyer sur le bouton en dessous de << ou >> pour faire apparaître le message "CHANGE P"

Pour mettre en place ou changer le code pin, entrer 1, 2 ou 3 pour régler chacun des 4 digits du code pin ou appuyer sur le bouton en dessous de NONE pour supprimer tout code pin. Confirmant en entrant de nouveau. Appuyer sur NONE pour annuler le DIGIT entré.

*Nota : si le code PIN a été oublié, mettre le moniteur hors tension, appuyer et maintenir le 4<sup>ème</sup> bouton. Mettre le moniteur sous tension Quand le chauffage atteint 5% le message FACTORY RESET apparaît. Relacher le bouton et le moniteur sera réinitialisé à la fin du chauffage.*

#### LANGUAGE (Langue)

Appuyer sur le bouton en dessous de << ou >> pour faire apparaître le message LANGUAGE = Langue

Appuyer successivement sur le bouton en dessous de OK pour mettre ENGLISH (anglais) ou GERMAN (Allemand)

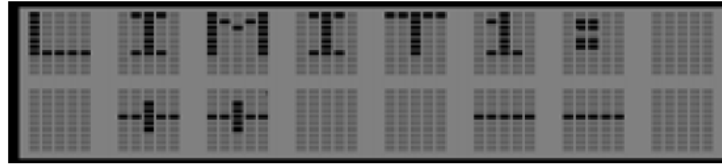
Ensuite appuyer sur le bouton en dessous de EXIT. Le moniteur vous demande si vous voulez garder en mémoire ce réglage "SAVE CH ?". Vous pouvez choisir d'appuyer sur le bouton YES : Oui ou NO : Non.

#### REGLER LES LIMITES D'ALARME



Appuyer sur bouton pour entrer dans le menu. Appuyer sur le bouton en dessous de L1 ou L2 pour afficher le limite

n'importe quel réglage de la



Si vous appuyez sur OK, OK, OK, le moniteur retourne au menu principal sans changement.

La valeur par défaut de l'alarme mini est 50 ppm pour L1 et 100 ppm pour L2. L1 et L2 peuvent être réglées de 0 à 999.

Pour changer la valeur

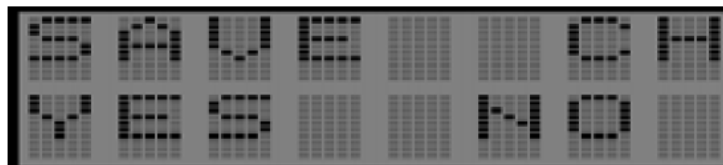
Appuyer sur le bouton en dessous de ++ pour augmenter la valeur

Appuyer sur le bouton en dessous de – pour diminuer la valeur

Appuyer sur OK pour changer de DIGIT

Appuyer sur BACK pour revenir sur le DIGIT précédent

Ensuite appuyer sur le bouton en dessous de EXIT. Le moniteur vous demande si vous voulez garder en mémoire ce réglage "SAVE CH?". Vous pouvez choisir d'appuyer sur le bouton YES : Oui ou NO : Non.



## Mise en fonction de la pompe

Après que le chauffage soit terminé, l'écran affiche le message

Appuyer sur le bouton à gauche pour entrer dans le menu principal.

Appuyer sur le bouton à droite pour mettre en fonction la pompe ou l'arrêter.



LEVEL: >1000 PPM  
LIMIT2: 100 PPM

S'il n'y a  
l'écran affichera le message

pas d'alarme,

LEVEL: ----. PPM  
MENU PUMP

(les tirets sont remplacés par la valeur d'oxygène mesurée)

Le purgEye 500 est livré avec un tuyau dia 6 extérieur et un filtre à disque. Remplacer ce filtre tous les ans ou plus vite s'il devient sombre ou sale (référence pièce 100162).

### **AVERTISSEMENT**

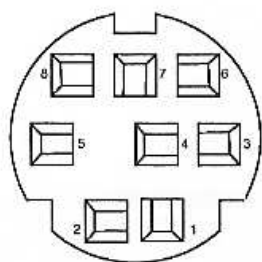
- 1. LE CAPTEUR NE DOIT PAS ÊTRE SOUMIS À LA PRESSION.**
- 2. LE MONITEUR NE DOIT PAS ÊTRE DIRECTEMENT RELIÉ À UNE BOUTEILLE DE GAZ.**
- 3. UN RÉGULATEUR ET UN DÉBIT MÈTRE DOIVENT ÊTRE RELIÉS À LA BOUTEILLE DE GAZ.**
- 4. L'ARRIVÉE DU GAZ À MESURER SUR LE CAPTEUR SE FAIT VIA LES DEUX TUYAUX À L'ARRIÈRE DU MONITEUR. L'ATTENTION DE L'OPÉRATEUR EST ATTIRÉE SUR LE FAIT QU'IL N'Y A PAS DE POMPE DANS LE MONITEUR ET QU'IL DOIT S'ASSURER QUE LE GAZ À MESURER ARRIVE BIEN À L'INTÉRIEUR DU BOITIER DU CAPTEUR : DÉBIT GAZ SUFFISANT.**
- 5. LE TUYAU DE SORTIE DU GAZ MESURE NE DOIT JAMAIS ÊTRE BOUCHE : RISQUE**

Merci de noter :

Des dégâts sur le capteur peuvent être provoqués par :

- Choc
- Gaz à mesurer contenant des halogènes comme F, Cl ou Br par exemple
- Gaz sur le capteur non chaud contenant du H<sub>2</sub>S ou SO<sub>2</sub>
- Contact avec des vapeurs organiques comme solvants, huile,...
- Vapeurs ou tuyaux contenant des silicones
- Vapeur d'eau

## Connecteur de l'interface utilisateur



**Maximum  
Output Current:**  
1 Amp @ 24 Volts

Utilisation des  
contacts : maxi 24  
Volts – 1 ampère

Plot	Couleur	Description
1	Noir	Alarme L1 – avec le plot 6, le contact se ferme quand l'oxygène est supérieur à la limite L1
2	Blanc	Commun L2
3	Rouge	Alarme L1 – avec le plot 6, le contact se ferme quand l'oxygène est inférieur à la limite L1
4	Jaune	Statut Entrée + normalement entrée haute – Connecter au plot 7 pour activer
5	Pourpre	Alarme L2 – avec le plot 2, le contact se ferme quand l'oxygène est inférieur à la limite L2
6	Bleu	Commun L1
7	Vert	Statut Entrée – Connecter au plot 4 pour activer
8	Marron	Alarme L2 – avec le plot 2, le contact se ferme quand l'oxygène est supérieur à la limite L2

### Exemple avec L1 = 50 ppm, L2 = 100 ppm (note 3)

Lecture ppm	Relais		Description	Contact	Statut alarme
1000	L1	Plot 1	Contact entre plots 6 et 1	On	Affichage : L2 (note 1) Buzzer : marche (note 2)
1000	L2	Plot 8	Contact entre plots 2 et 8	On	Affichage : L2 (note 1) Buzzer : marche (note 2)
75	L1	Plot 1	Contact entre plots 6 et 1	On	Affichage : L1 Buzzer : marche (note 2)
75	L2	Plot 8	Contact entre plots 2 et 8	Off	Affichage : L1 Buzzer : marche (note 2)
40	L1	Plot 1	Contact entre plots 6 et 3	Off	Affichage : Normal Buzzer : non
40	L2	Plot 8	Contact entre plots 2 et 5	Off	Affichage : Normal Buzzer : non

- 1 : Si les limites L1 et L2 sont dépassées, seule la plus élevée L2 est indiquée
  - 2 : Si buzzer sélectionné
  - 3 : Les alarmes L1 et L2 peuvent toutes les 2 être réglées entre 0 et 999 ppm
- Vous pouvez seulement utiliser l'alarme L1 en réglant L2 sur 999

