

**FSA 8 : Trousse d'inspection en soudage (voir photos page suivante)**

1 calibre V-WAC réf FSA14 : Evaluation de la surépaisseur des cordons et de la profondeur des caniveaux

1 calibre pour évaluation de la côte "s" des cordons en angle, cordons concaves ou convexes

1 miroir ovale articulé sur tige télescopique

1 lampe stylo

1 calibre HI LO réf FSA20: Mesure du désalignement intérieur ou extérieur de tubes

Réglet 150 mm avec attache (servant aussi avec le clips glissant de jauge de profondeur)

Livrés dans une trousse en tissu avec élastique de maintien



**FSA 9 : Malette d'inspection AWS (American Welding Society) (voir photos page suivante)**

1 pied à coulisse 0 à 150 mm (résolution 0.02 mm) avec becs intérieurs, extérieurs, pied de profondeur – Cadran à aiguille avec zéro flottant

1 palmer 0 à 25 mm (résolution 0.01 mm)

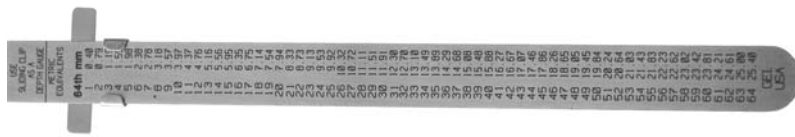
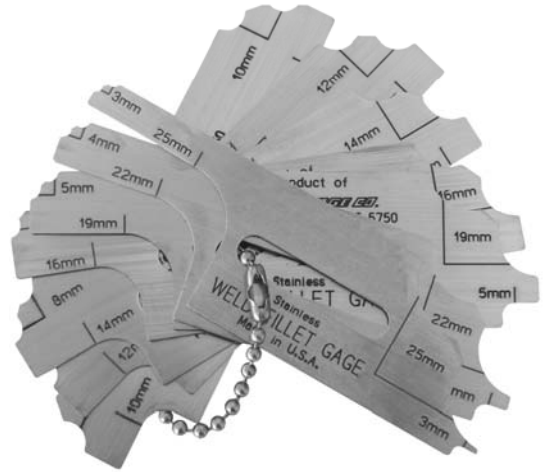
1 loupe

1 calibre V-WAC réf FSA14 : Evaluation de la surépaisseur des cordons et de la profondeur des caniveaux

1 calibre pour évaluation de la côte "s" des cordons en angle, cordons concaves ou convexes

1 calibre AWS pour la mesure de la côte "s" des cordons en angle et la vérification de la concavité ou convexité maxi par rapport au standard AWS

Livrés dans une valise plastique



← Clips glissant servant de jauge de profondeur - recto = réglelet traditionnel



Proportions non respectées

