

Ruban envers FSB 10, 11, 12

FICHE DE DONNEES DE SECURITE

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE LA SOCIETE RESPONSABLE DE LA MISE SUR LE MARCHE

Nom du produit : Ruban envers

Type de produit : Ruban de fibre de verre sur support aluminium adhésif

Usage normal : Protection envers d'un cordon de soudage électrode ou TIG

Nom et adresse du vendeur : www.France-soudage.fr

2. INFORMATIONS SUR LES COMPOSANTS

Ce film de purge se compose de

Fibre de verre : Filaments continus type E de diamètre 6 à 25 microns (suivant le type du ruban), bien au delà du diamètre maxi considéré comme respirable (3.5 microns environ). Il n'y a pas de subdivisions en fibrilles de plus petits diamètres.

Composition de la fibre de verre : oxydes de silicium, aluminium, calcium, bore et magnésium fondus en un état vitrifié amorphe.

Ruban aluminium

Adhésif acrylique

Feuille plastique siliconée de protection de l'adhésif

3. IDENTIFICATION DES DANGERS

Pour le produit en lui-même : Une exposition continue aux filaments de fibre de verre peut causer une irritation de la peau et parfois une irritation des yeux, du nez, de la gorge.

Dangers liés à l'opération de soudage lors du soudage

4. PREMIERS SECOURS A PORTER D'URGENCE

Voies respiratoires	:	Non applicable
Peau	:	Laver à grande eau avec un savon non agressif
Yeux	:	Nettoyer les yeux avec de l'eau pendant au

Ingestion : moins 15 minutes – consulter un médecin si nécessaire
Non toxique - aucun des composants n'est suspecté d'être cancérigène

5. MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

Lors de l'utilisation en soudage du produit, éloigner de la zone de travail toute matière inflammable.

Méthode particulière d'intervention: L'adhésif et la pellicule plastique de protection de l'adhésif peuvent dégager lors d'un feu soutenu des substances de combustion dangereuses. Porter si nécessaire un matériel respiratoire.

6. MESURES A PRENDRE EN CAS DE DISPERSION ACCIDENTELLE : Sans objet

7. PRECAUTION DE STOCKAGE, D'EMPLOI ET DE MANIPULATION

Stocker à température 25°C maxi et humidité relative inférieure à 60°C pour une conservation optimale.

8. CONTROLE DE L'EXPOSITION DES TRAVAILLEURS - PROTECTION INDIVIDUELLE

Non applicable.

Protection individuelle lors de l'utilisation : celle lié à l'opération de soudage

Appareil respiratoire:	S 23 Ne pas respirer les fumées
	S 51 Ventiler de façon adéquate et extraire les fumées
	S 38 En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié suivant EN 148
Appareil acoustique :	Protéger les oreilles
Peau :	S 37 Mettre des gants suivant EN388/EN407
	S 36 Porter des vêtements appropriés (EN 470)
Yeux :	S 39 Utiliser un masque ou une cagoule avec un verre protecteur contre les ultra-violets (EN 175)

9. PROPRIETES PHYSIQUES ET CHIMIQUES

A.Etat physique	:	Fibre de verre sur support aluminium adhésif, couleur jaune-blanche
B.Odeur	:	Aucune
C.Point de fusion	:	Non applicable
D.Point d'ébullition (support)	:	800°C
E.Point éclair	:	Non applicable
F.Limites d'inflammabilité	:	Non applicable
G.Masse volumique	:	2.6 g / cm ³ environ (fibre de verre)
H.Solubilité	:	Non soluble dans l'eau

10. STABILITE ET REACTIVITE

A. Stabilité	:	Stable
B. Réactivité	:	Non applicable
C. Incompatibilité	:	Aucun cas connu

11. INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

Ce produit n'est pas classé toxique à l'état de livraison.
Lors de l'utilisation, tenir compte des points évoqués au paragraphe 8.

12. INFORMATIONS ECOTOXICOLOGIQUES

Non applicable.

13. CONSIDERATIONS RELATIVES A L'ELIMINATION DES DECHETS

A. Nature des déchets	:	Résidus du plastique de protection de l'adhésif, résidus de ruban aluminium, résidus de fibre de verre - A évacuer suivant les règles nationales en vigueur
B. Emballages	:	Carton recyclable suivant les normes en vigueur

14. INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

Sans.

15. INFORMATIONS REGLEMENTAIRES

A. Classification CEE	:	Sans objet
B. Symbole de risque	:	Sans objet
C. Vocabulaire de risque	:	Sans objet

16. AUTRES INFORMATIONS

Dans le souci de faire évoluer ces informations, France SOUDAGE demande la collaboration de tous les utilisateurs qui reçoivent cette fiche qui a été rédigée sur la base des informations publiées par l'Institut international du Soudage.