



### Gant TIG

Gant TIG de haute qualité, offrant une excellente dextérité, en coupe américaine, pouce palmé

Tout fleur d'agneau, , manchettes croûte, coutures Kevlar (Fil Kevlar®. Ce fil est une fibre organique fabriquée par Dupont de Nemours qui cumule de multiples avantages : résistance élevée (coupure, abrasion) pour un poids réduit, stable dans ses dimensions (faible rétrécissement, ne fond pas), résistance à la corrosion et à la plupart des agents chimiques, transmet très faiblement le courant électrique

Taille 10 - Longueur manchette: 150 mm - longueur totale: 350 mm

Norme EN388 (risques mécaniques): 2121

EN 388 - 4 tests laboratoires ont déterminé le niveau de performance de ces gants : résistance à l'ABRASION (de 0 à 4), résistance à la COUPURE par lame (de 0 à 5), résistance à la DÉCHIRURE (de 0 à 4), résistance à la PERFORATION (de 0 à 4). Les qualités du gant sont cotées pour chacun de ces 4 chiffres (0 étant le plus faible).

EN407 (risques thermiques): 41XX4X

Les gants utilisés pour certaines opérations de soudage doivent résister à différents types de chaleur (INFLAMMABILITÉ / CHALEUR DE CONTACT / CHALEUR CONVECTIVE / CHALEUR RADIANTE / PETITES PROJECTIONS DE MÉTAL EN FUSION / IMPORTANTES PROJECTIONS DE MÉTAL EN FUSION). Les qualités du gant sont cotées pour chacun de ces 4 chiffres (X à 4, X étant le plus faible)

