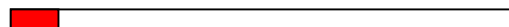


FSH110 à 118



Tungstène thorié 2% - Symbole WT20 -
Bout rouge

Stabilité de l'arc : Moyen
Amorçage de l'arc : Excellent
Durée de vie : Bon
Résistance thermique : Bon

Diamètre	Intensité admissible en A
1.0	20-80
1.6	60-160
2.0	100-220
2.4	170-270
3.0 ou 3.2	220-350
4.0	350-500
4.8	420-650

Affutage d'une électrode tungstène pour soudage en courant continu. L'électrode doit être ré-affûtée dès que la pointe s'émousse.



ELECTRODES TUNGSTENE THORIEES

Les électrodes tungstène (diamètre 1 - 1.6 - 2 - 2.4 - 3 - 3.2 - 4 - 5 - 6 mm, longueur 150 mm) sont utilisées en soudage TIG car leur température de fusion est très élevée. Elle permettent donc de tenir un arc électrique entre elles et la pièce à souder, sans usure trop rapide. Il existe plusieurs types d'électrodes qui apportent chacun leur qualité intrinsèque. Les normes EN26848 et ISO 6848 donnent les informations relatives aux électrodes tungstène.

Les électrodes FSH110 à 118 sont des électrodes tungstène dopées à 2% de thorium (bout rouge) : pour le soudage des aciers, inox,... en courant continu -

Attention : il y a un très léger risque radioactif et les poussières d'affûtage doivent être traitées (réglementation exacte à disposition : nous demander). Pour éviter totalement ce risque, il est possible d'utiliser les électrodes au cérium, au lanthane ou les MULTISTRIKE.

Disponible en diamètre :

FSH110	1 mm
FSH111	1.6 mm
FSH112	2 mm
FSH113	2.4 mm
FSH114	3 mm
FSH115	3.2 mm
FSH116	4 mm
FSH117	5 mm
FSH118	6 mm



Conditionnement : boîte de 10 électrodes
Le n° de lot est indiqué pour une meilleure traçabilité