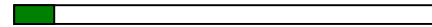


FSH11 à 19



Tungstène pur – Symbole W – Bout vert

Stabilité de l'arc : Bon

Amorçage de l'arc : Moyen

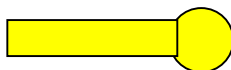
Durée de vie : Moyen

Résistance thermique : Moyen

Intensités admissibles en A

Dia en mm	Sans balance alternances	Avec balance alternances
	Pur	Pur
1.0	15 max	15 max
1.6	30-90	20-70
2.0	50-130	35-90
2.4	70-150	50-120
3.2	120-200	100-160
4.0	180-275	140-240
4.8	230-350	190-300

L'électrode tungstène pour soudage en courant alternatif ne s'affute pas. Il se forme spontanément dès les premières secondes une boule à l'extrémité



ELECTRODES TUNGSTENE PUR

Les électrodes tungstène (diamètre 1 - 1.6 - 2 - 2.4 - 3 - 3.2 - 4 - 4.8 - 5 mm, longueur 150 mm) sont utilisées en soudage TIG car leur température de fusion est très élevée. Elles permettent donc de tenir un arc électrique entre elles et la pièce à souder, sans usure trop rapide. Il existe plusieurs types d'électrodes qui apportent chacun leur qualité intrinsèque. Les normes EN26848 et ISO 6848 donnent les informations relatives aux électrodes tungstène.

Les électrodes FSH11 à 19 sont des électrodes tungstène pur (bout vert) pour le soudage de l'aluminium en courant alternatif - Permet d'obtenir une boule bien formée à l'extrémité de l'électrode

Disponible en diamètre :

FSH11 1 mm
 FSH12 1.6 mm
 FSH13 2 mm
 FSH14 2.4 mm
 FSH15 3 mm
 FSH16 3.2 mm
 FSH17 4 mm
 FSH18 4.8 mm
 FSH19 5 mm



Conditionnement : boîte de 10 électrodes
 Le n° de lot est indiqué pour une meilleure traçabilité