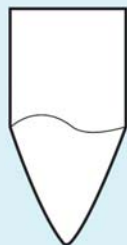




Meule de rechange pour affûteuse d'électrodes tungstène HUNTINGDON FUSION TEG 3 (FSH135)

La qualité de l'électrode affûtée et la durée de vie de la meule sont directement reliées à la durée de l'affutage :

Un bon affutage dure au moins 30 secondes (c'est-à-dire que la pression de l'électrode contre la meule ne doit pas être trop forte) : L'électrode tungstène ne bleuit pas (influence sur la qualité de l'arc) et l'usure de la meule est réduite.



Electrode tungstène
affûtée à la main



Electrode tungstène
affûtée avec TEG-3