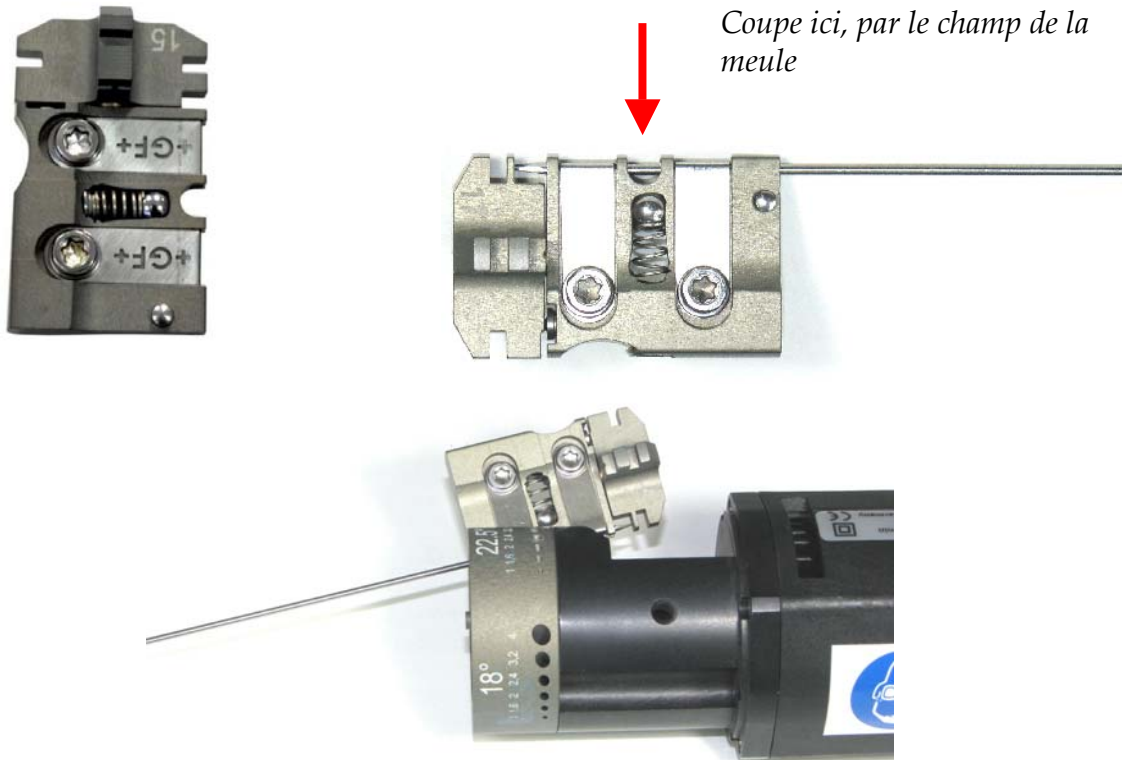




FSH140 : Outil de coupe à longueur des électrodes tungstène - Longueurs de coupe fixes possibles : 12 ; 13 ; 15 et 17 mm (autres sur demande), pour des diamètres d'électrodes 1,0 à 2.4 mm



FSH141 : Crayon support pour affûter des électrodes tungstène courtes (livré sans pinces - voir ci-dessous)



FSH142 : Jeu de pinces porte-électrodes pour crayon FSH141 (dia 1.0 - 1.6 - 2.4 - 3.2 mm)



FSH143 : Support pour ESG PLUS FSH137 - Permet un montage et l'utilisation de l'ESG sur table ou sur mur. Comprend aussi deux vis cylindriques



FSH144 : Disque diamant standard

FSH145 : Disque diamant rugueux - pour affutage "grossier" plus rapide - Intérêt pour gros diamètres ou grande série répétitive - Ce disque s'utilise avantageusement sur l'ESG PLUS à 2 têtes (une tête avec disque standard, une tête avec disque rugueux) - Nous consulter



La qualité de l'électrode affûtée et la durée de vie de la meule sont directement reliées à la durée de l'affutage :

Un bon affutage dure au moins 30 secondes (c'est-à-dire que la pression de l'électrode contre la meule ne doit pas être trop forte) : L'électrode tungstène ne bleuit pas (influence sur la qualité de l'arc) et l'usure de la meule est réduite.