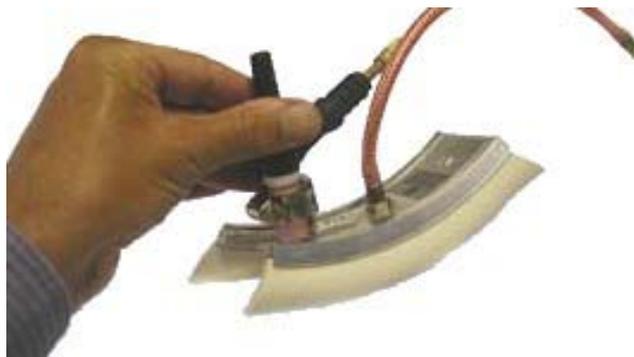


TRAINARD POUR PROTECTION ENVERS FSH 268-269



L'affinité à chaud du titane et de ses alliages ou d'autres métaux réactifs pour des gaz tels que l'oxygène, l'azote ou l'hydrogène, nécessite l'emploi d'un gaz inerte pendant le soudage.

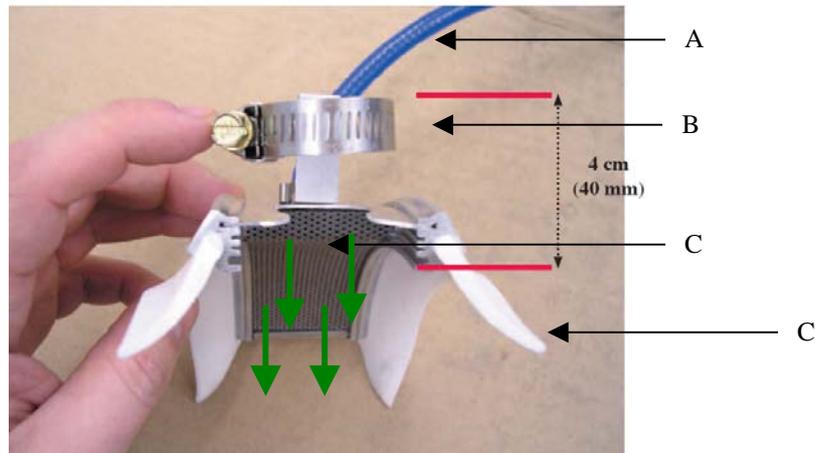
Lorsque de grandes pièces ou structures sont soudées, il n'est pas possible de les plonger dans une ambiance inerte à l'intérieur d'une bulle à gants. Dans ce cas, la torche peut être équipée d'un trainard qui maintient plus longtemps le bain de fusion et la zone encore affectée thermiquement, sous une atmosphère inerte d'argon, permettant ainsi une opération de soudage plus rapide et minimisant le risque d'oxydation ou de fissuration par l'hydrogène.

Les applications types sont le soudage de turbines à gaz et les carters d'engins aéronautiques en titane, les tubes offshore et onshore en aciers duplex, les composants en titane pour les voitures de course, les réservoirs et citernes en aciers inoxydables, en titane, en duplex pour l'industrie pétrochimique, les composants médicaux.

Les trainards sont disponibles pour n'importe quel diamètre de tube ou virole, avec un rayon adapté pour le soudage, que cette opération soit intérieure ou extérieure. Ils existent aussi en configuration plate pour le soudage de tôles.

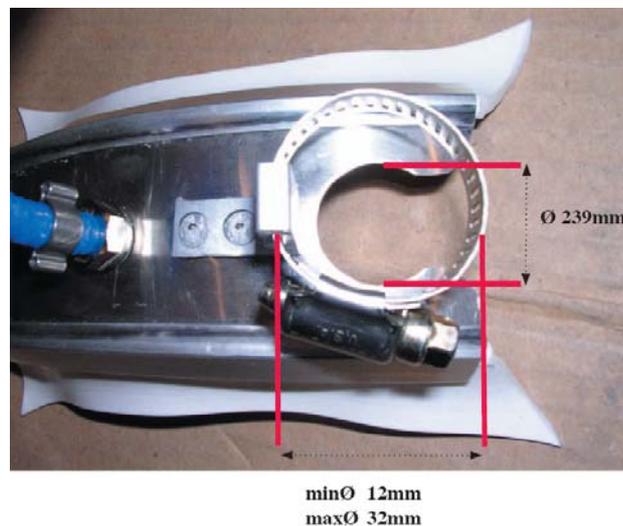
Des joints en caoutchouc siliconé remplaçables assurent le niveau d'étanchéité nécessaire pour maintenir au niveau du trainard une atmosphère inerte suffisante de part et d'autre du cordon.

Les cordons réalisés avec des trainards sont brillants et propres, sans oxydation du métal déposé et de la zone thermiquement affectée. Chaque trainard est livré avec un collier de serrage s'adaptant à n'importe quelle torche MIG, TIG ou plasma, qu'elle soit manuelle ou automatique.



Vue de face du traînard - On voit

- A. le tuyau bleu qui amène le gaz d'inertage au traînard
- B. le collier avec vis de serrage pour fixer le traînard sur la torche TIG
- C. Les jupes siliconées qui délimitent le volume à inerte en assurant une diffusion optimale au niveau de la pièce à souder
- D. Le tamis (grille perforée + en dessous matière poreuse diffusante) qui assure une diffusion laminaire du gaz de protection (flèches vertes) vers la pièce. Un écoulement laminaire est un écoulement calme qui remplace l'air ambiant par du gaz d'inertage. A contrario, un écoulement turbulent mélangerait l'air et le gaz d'inertage et créerait une oxydation résiduelle importante.



Vue de dessus du traînard - Dimensions standard

Longueur du traînard : environ 150 mm
(autres sur demande)

En cas de commande, préciser le rayon de courbure du tube et préciser si vous soudez à l'extérieur ou à l'intérieur