

PROJECT 1800 HF



Onduleur courant continu pour soudage TIG et électrode – alimentation monophasée



L'onduleur portable PROJECT 1800 HF permet le soudage TIG avec amorçage HF ou par levage et le soudage électrodes enrobées.

Panneau de contrôle

1. Indicateur de mise sous tension
2. Indicateur protection thermostatique
3. Sélecteur TIG HF / TIG levage
4. Sélecteur TIG 2 temps / TIG 4 temps / Arc
5. Réglage du courant de soudage
6. Réglage de l'évanouissement en TIG et du Hot Start en électrode enrobée



		TIG	Electrode
Alimentation monophasée	V	230	
Puissance primaire à I _{max}	KVA	9	9.8
Fusible retardé	A	16	
Facteur puissance -cos		0.99	
Rendement		0.82	
Gamme intensité	A	5-180	5-160
Tension à vide	V	62	
Intensité max à 40°C	A 100%	100	100
	A 60%	125	125
	A	180(25%)	160(30%)
Normes		EN60974-1 / EN60974-10	
Classe protection	IP	23S	
Classe isolation		F	
Dimensions	cm	42x13.5x30	
Poids	kg	7	



CEA COSTRUZIONI ELETTROMECCANICHE ANNETTONI S.p.A.

C.so E. Filiberto, 27 – 23900 LECCO – ITALY

Tel +39 0341 22322

www.ceaweld.com