



Film de purge soluble FSH 265

(voir aussi en fin de document les données concernant l'adhésif fourni avec le film de purge)

FICHE DE DONNEES DE SECURITE

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE LA SOCIETE RESPONSABLE DE LA MISE SUR LE MARCHE

Nom du produit : Film de purge

Type de produit : Film permettant d'obturer temporairement des sections de tubes

Usage normal : Obturation en vue d'un inertage

Nom et adresse du vendeur : www.France-soudage.fr

2. INFORMATIONS SUR LES COMPOSANTS

Ce film de purge se compose de

- 81% de résine de polyvinyle (PVA, PVOH) – poids moléculaire moyen – Le degré d'hydrolyse détermine le pourcentage de solubilité dans l'eau (88% dans l'eau froide) – CAS 67-56-1 (VLE = 2 mg/kg)
- 11.85% d'agent plastifiant : Glycérol pharmaceutique dont chlore 1,185 ppm - CAS 56-81-5 (non toxique)
- 3.0% d'agent de mise en forme – CAS 24937-78-8 (VLE = 2 mg/kg)
- 0.1% d'agent de dilution – CAS 67701-03-05 (VLE = 22 mg/kg)
- 0.05% d'agent anti-oxydant – CAS 2082-79-3 (VLE = 2 mg/kg)
- 4.0% d'eau dé-ionisée
- d'éléments résiduels en très faible quantité

Halogènes :	non mesurables
Plomb :	inférieur à 1 ppm
Cuivre :	inférieur à 5 ppm
Zinc :	inférieur à 5 ppm
Soufre :	non mesurable
Sodium :	inférieur à 10 ppm

PH des solutions :	Solution à 2% de film PVOH – 98% eau) : pH = 7.18
	Solution à 4% de film PVOH – 96% eau) : pH = 6.38

3. IDENTIFICATION DES DANGERS

Aucun

4. PREMIERS SECOURS A PORTER D'URGENCE

Voies respiratoires : Non applicable

Peau (Brûlures, érythème) : Non applicable
Yeux : Non applicable
Ingestion : Non toxique

5. MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

Aucun risque pour le produit - Lors de l'utilisation en soudage du produit, éloigner de la zone de travail toute matière inflammable.
Méthode particulière d'intervention : Sans objet

6. MESURES A PRENDRE EN CAS DE DISPERSION ACCIDENTELLE : Sans objet

7. PRECAUTION DE STOCKAGE, D'EMPLOI ET DE MANIPULATION : Non applicable.

8. CONTROLE DE L'EXPOSITION DES TRAVAILLEURS - PROTECTION INDIVIDUELLE

Non applicable.

Protection individuelle lors de l'utilisation : celle lié à l'opération de soudage

Appareil respiratoire:	S 23 Ne pas respirer les fumées
	S 51 Ventiler de façon adéquate et extraire les fumées
	S 38 En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié suivant EN 148
Appareil acoustique :	Protéger les oreilles
Peau :	S 37 Mettre des gants suivant EN388/EN407
	S 36 Porter des vêtements appropriés (EN 470)
Yeux :	S 39 Utiliser un masque ou une cagoule avec un verre protecteur contre les ultra-violets (EN 175)

9. PROPRIETES PHYSIQUES ET CHIMIQUES

A.Etat physique	:	Film fin et transparent
B.Odeur	:	Aucune
C.Point de fusion	:	160 - 220°C
D.Point d'ébullition	:	Non applicable
E.Point éclair	:	Supérieur à 70°Ce
F.Limites d'inflammabilité	:	440°C
G.Masse volumique	:	1.25 g / cm ³ environ (suivant humidité)
H.Solubilité	:	Dépend du type d'eau et de la température (plus rapide à 60°C qu'à froid)
I.Pourcentage produits d'évaporation :		5 à 15% vapeur d'eau (suivant humidité)

10. STABILITE ET REACTIVITE

A.Stabilité	:	Stable
B.Réactivité	:	Non applicable

11. INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

Ce produit n'est pas classé toxique à l'état de livraison.
Lors de l'utilisation, tenir compte des points évoqués au paragraphe 8.

12. INFORMATIONS ECOTOXICOLOGIQUES

Non applicable.

13. CONSIDERATIONS RELATIVES A L'ELIMINATION DES DECHETS

- A. Nature des déchets : Résidus de film, sans danger pour l'environnement
B. Emballages : Carton + plastique recyclables suivant les normes en vigueur

14. INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

Sans.

15. INFORMATIONS REGLEMENTAIRES

- A. Classification CEE : Sans objet
B. Symbole de risque : Sans objet
C. Vocabulaire de risque : Sans objet

16. AUTRES INFORMATIONS

Dans le souci de faire évoluer ces informations, France SOUDAGE demande la collaboration de tous les utilisateurs qui reçoivent cette fiche qui a été rédigée sur la base des informations publiées par l'Institut international du Soudage.

Adhésif livré avec film de purge soluble FSH 265

FICHE DE DONNEES DE SECURITE

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE LA SOCIETE RESPONSABLE DE LA MISE SUR LE MARCHE

Nom du produit : Adhésif livré avec film de purge

Type de produit : Adhésif permettant d'appliquer le film permettant d'obturer temporairement des sections de tubes

Usage normal : Obturation en vue d'un inertage

Nom et adresse du vendeur : www.France-soudage.fr

2. INFORMATIONS SUR LES COMPOSANTS

- 94% mini d'alcool de polyvinyle (PVA, PVOFL, PVAL) - CAS 25213-24-5 (VLE d'après l'Association Japonaise de la Santé = 2 mg/m³)
- 1.5% maxi d'Acétate de sodium - CAS 127-09-03 (non toxique)
- 1.5% maxi de Méthanol - CAS 67-56-1 (VLE 200 ppm d'après ACGIH (TWA))
- 0.5% maxi de Méthyl Acétate - CAS 79-20-9 (VLE 200 ppm d'après ACGIH (TWA))
- 5 % maxi d'eau - CAS 7732-18-5 - Non toxique

3. IDENTIFICATION DES DANGERS

Inhalation	:	Non dangereuse si exposition temporaire
Contact yeux	:	Irritation de la cornée due à l'action mécanique du contact
Contact peau	:	Pas d'irritation
Ingestion	:	Dangerosité très faible
Incendie	:	Sous certaines conditions, l'alcool de polyvinyle peut former un mélange inflammable ou explosif dans l'air.

4. PREMIERS SECOURS A PORTER D'URGENCE

Voies respiratoires	:	Rincer la bouche, appeler un médecin si nécessaire
Yeux	:	Nettoyer à l'eau courante pendant 15 minutes
Peau	:	Laver à l'eau
Ingestion	:	Rincer la bouche, appeler un médecin si nécessaire
Inhalation des gaz de décomposition	:	Rester à l'air frais, appeler un médecin si nécessaire

5. MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

Produits de décomposition dangereux : Dioxyde de carbone, quelques monoxydes de carbone. Agents de lutte contre le feu : Eau, Mousse, Dioxyde de carbone.

Méthode particulière d'intervention : Porter un appareil respiratoire et un masque à pression positive

6. MESURES A PRENDRE EN CAS DE DISPERSION ACCIDENTELLE :

- Attention à ne pas glisser si le produit se trouvant sur le sol est mouillé
- Eloigner de sources de feu
- Contrôle de la dispersion par poudre ou granulés et évacuation

7. PRECAUTION DE STOCKAGE, D'EMPLOI ET DE MANIPULATION

Eviter les contacts prolongés et répétés avec la peau (nettoyage des mains après contact) - Eviter le contact avec les yeux. Eviter de respirer la poudre

8. CONTROLE DE L'EXPOSITION DES TRAVAILLEURS - PROTECTION INDIVIDUELLE

Porter des gants et des lunettes

9. PROPRIETES PHYSIQUES ET CHIMIQUES

A.Etat physique	:	Blanc à légèrement jaunâtre, pâte à poudre
B.Odeur	:	Aucune ou légèrement vinaigrée
C.Point de fusion	:	150 - 230°C
D.Point d'ébullition	:	Non applicable
E.Point éclair	:	Supérieur à 70°C

F.Limites d'inflammabilité	:	440°C
G.Masse volumique	:	1.19 – 1.31 g / cm ³
H.Solubilité	:	Dans l'eau (insoluble dans Ethyl acétate, benzène, Toluène, MIBK)
I. Chaleur de combustion	:	5.99 kcal/g (1 100 kJ/mol)

10. STABILITE ET REACTIVITE

A.Stabilité	:	Stable à température ambiante (décomposition à partir de 200°C)
B.Réactivité	:	Avec produits fortement oxydants

11. INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

Irritation des yeux (lapin)	:	Faiblement irritant
Irritation de la peau (lapin)	:	Non irritant
Toxicité immédiate (rat, voie orale)	:	Au delà de 2 000 mg/kg
Toxicité à long terme (rat : Solution de 5% de PVA et 0.9% de NaCl pendant 25 jours)	:	Attaque glandes surrénales, cœur et reins

12. INFORMATIONS ECOTOXICOLOGIQUES

Toxicité aquatique (poisson rouge, 48 heures)	:	Au delà de 1 000 mg / litre
Caractère Bio dégradable	:	L'alcool de polyvinyle est dégradé par des bactéries comme Pseudomonas sp.

13. CONSIDERATIONS RELATIVES A L'ELIMINATION DES DECHETS

A. Nature des déchets	:	Résidu adhésif à incinérer
B. Emballages	:	Carton + plastique, recyclables suivant les normes en vigueur

14. INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

Pas de restriction au transport suivant les codes en vigueur

15. INFORMATIONS REGLEMENTAIRES

A. Classification CEE	:	Sans objet
B. Symbole de risque	:	Sans objet
C. Vocabulaire de risque	:	Sans objet

D. Classification EINECS N° : 2091833/2035454
TSCA@NTORY : Listé

16. AUTRES INFORMATIONS

Dans le souci de faire évoluer ces informations, France SOUDAGE demande la collaboration de tous les utilisateurs qui reçoivent cette fiche qui a été rédigée sur la base des informations publiées par l'Institut international du Soudage.