



## POSTES DE SOUDAGE SEMI-AUTOMATIQUES A DEVIDOIR SEPRE ET REGLAGE PAR COMMUTATEURS

Séries de postes de soudage semi-automatique avec dévidoir séparé recommandés pour les applications industrielles, les travaux de moyenne et grande taille. Les sources de courant MAXI, utilisables avec une large gamme de dévidoirs et de faisceaux de différentes longueurs, sont la solution la plus complète pour toutes les applications de soudage et assurent d'excellentes caractéristiques de soudage sur tous les métaux sur plusieurs épaisseurs grâce à un arc très stable dans toutes les positions de soudage.

### MAXI SYNERGIC

La gamme comprend aussi les installations de soudage synergiques MAXI 4005 et 5005 équipées de dévidoir numérique ES 5 que permettent aux opérateurs, même peu expérimentés, de régler

facilement et de façon intuitive les paramètres de soudage. Le dévidoir ES 5, exploitant une technologie numérique de pointe et muni de microprocesseur, choisit, dans des programmes préconfigurés, les meilleurs paramètres de soudage, en fonction du matériau, du gaz et du diamètre du fil utilisés, et permet ainsi d'effectuer des soudures de qualité élevée en MIG/MAG sur différents types de matériau. Un tableau indique la valeur sur laquelle placer les commutateurs du générateur, en fonction de l'épaisseur du matériau à souder, afin d'obtenir automatiquement le paramètre de soudage correct. A la pointe de la technologie, robustes et simples à utiliser les MAXI 4005 et 5005 avec dévidoir ES 5 associent aux caractéristiques des générateurs MAXI l'avantage de la synergie.



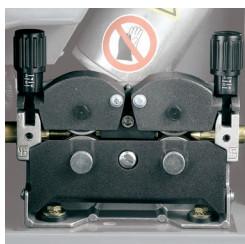
- ▶ Excellentes caractéristiques de soudage avec tous les matériaux et différents types de gaz
- ▶ Parfaits pour le soudage de tous les métaux utilisés par l'industrie
- ▶ Structure principale métallique avec la face avant en fibre antichoc
- ▶ Version standard fournie avec un chariot porte-bouteille et des roues robustes
- ▶ Commandes protégées contre les chocs accidentels
- ▶ Grande poignée ergonomique pour une manœuvre plus facile



#### PANNEAU DE CONTROLE

1. Interrupteur réseau avec sélection de la gamme de tension de soudage
2. Commutateur de réglage fin de la tension
3. Voltmètre et ampèremètre digitaux avec maintien de l'affichage des derniers paramètres de soudage (optional)
4. Double sortie de self de lissage pour un bain de fusion meilleur en toutes positions

## MAXI SYNERGIC - ES5



- ▶ Réglage synergique des paramètres de soudage
- ▶ Simplicité d'emploi, sélection et rappel facile des paramètres et des programmes de soudage
- ▶ Amorçage de l'arc toujours précis grâce au contrôle numérique
- ▶ Excellentes caractéristiques du soudage en MIG/MAG avec différents types de matériau et de gaz
- ▶ Entraînement du fil par 4 galets de diamètre élevé, en aluminium moulé à injection, garantissant l'avancement précis et constant du fil



#### ENERGY SAVING

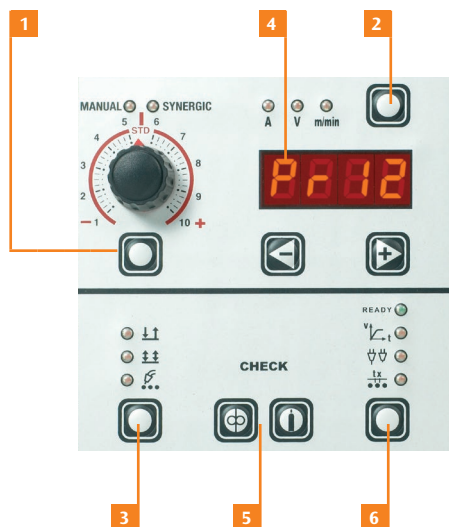
La fonction Energy Saving n'active la ventilation du générateur et le refroidissement de la torche qu'en cas de besoin, permettant ainsi de réaliser une importante économie d'énergie et de réduire les interventions d'entretien du générateur en raison de la diminution de la poussière introduite.

- ▶ Réglage externe du burn back et de la rampe d'accélération du moteur pour un amorçage précis
- ▶ Sélecteur 2/4 temps (simple effet, double effet)
- ▶ Système de freinage moteur QBS pour amorçage constant et répété
- ▶ Logement incliné pour bobines de fil (Ø max 300 mm)
- ▶ Connexions rapides sur l'eau et le gaz
- ▶ Dévidage professionnel du fil garantissant un avancement constant et précis du fil
- ▶ Poignées graduées permettant d'effectuer le réglage précis de la pression sur le fil, qui ne varie pas avec l'ouverture et la fermeture des bras
- ▶ Galets à double rainure, remplaçables sans l'aide d'outil
- ▶ Robuste poignée et crochet de levage
- ▶ Charpente en métal avec carter de façade en matériel antichoc permettant de protéger toutes les commandes et tous les connecteurs



## SWF STRONG FEEDER

Les devidoirs SWF feeders, avec la valise en polypropylène robuste, idéal pour les travaux de chantier et les environnements les plus difficiles. Ils peuvent être utilisés pour bobines de fil jusqu'à 300 mm.Ø. (V/ Ammeter disponible sur demande).



## ES 5

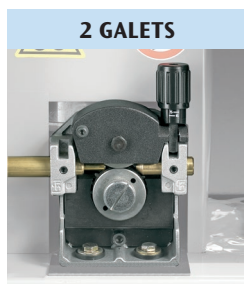
1. Sélecteur Manual/Synergic :
  - Synergic: selon le programme configuré, permet de régler de façon synergique les meilleurs paramètres de soudage.
  - Manual: le potentiomètre placé sur le tableau règle la vitesse du fil, comme sur les installations traditionnelles
2. Sélecteur de "visualisation": Voltmètre/Ampèremètre • Vitesse du fil
3. Sélecteur de "mode" de soudage: 2T/4T • Par points
4. Afficheur numérique permettant de visualiser les programmes de soudage pré-configurés, ayant aussi la fonction de Voltmètre/ Ampèremètre avec visualisation de la vitesse du fil et de mémoriser la dernière lecture (fonction Hold)
5. Sélecteur d'Essai Gaz • Avancement du fil
6. Sélecteur de "réglage": Rampe d'accélération du moteur • Burn back • Durée du soudage par point

## ACCESSORIES

- Kit roues pour devidoirs TR
- Protection bobine pour devidoirs TR
- Kit roues pour devidoirs WF et ES 5
- Groupes de refroidissement par eau IR 14 (MAXI 405 - 505 - 4005 - 5005)



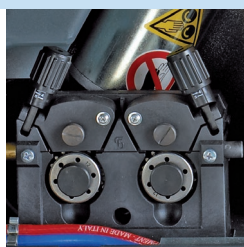



**2 GALETS**

TR 2


**4 GALETS**

TR 4



SWF - WF 5



WF 4 - ES 5

DONNEES TECHNIQUES		TR 2	TR 4	SWF	WF 4 - WF 5	ES 5
Alimentation monophasée 50/60 Hz	V	48	48	48	48	48
Puissance du moteur	W	100	100	100	100	100
Nombre des galets	N°	2	4	4	4	4
Vitesse d'entraînement	m/min	0,5 - 24	0,5 - 24	0,5 - 20	0,5 - 20	0,5 - 20
Fils pleins utilisables (acier)	Ø mm	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4
Dimensions	↗ mm	450	450	540	570	570
	→ mm	230	230	235	275	275
	↑ mm	315	315	485	400	400
Poids	kg	11,5	11,5	14	17	17

DONNEES TECHNIQUES		MAXI				MAXI SINERGIC	
		255 M	315	405	505	4005 ES 5	5005 ES 5
Alimentation monophasée 50/60 Hz	V	230	---	---	---	---	---
Alimentation triphasée 50/60 Hz	V	---	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400
Puissance d'installation @ I <sub>2</sub> Max	kVA	11,8	13,8	19	24,2	19	24,2
Fusible (fusion lente) (I <sub>2</sub> @ 60%)	A	25	16/10	35/20	40/25	35/20	40/25
Facteur de puissance / cos φ		0,80	0,95	0,96	0,97	0,96	0,97
Rendement		0,58	0,70	0,77	0,78	0,77	0,78
Tension secondaire à vide	V	23 - 50	18 - 43,5	20 - 44	19 - 51	20 - 44	19 - 51
Positions de réglage	N°	7	10	20	30	20	30
Gamme d'intensité	A	50 - 250	30 - 300	60 - 400	60 - 500	60 - 400	60 - 500
Facteur de marche à (40°C)	A 100%	110	170	230	300	230	300
	A 60%	150	225	300	370	300	370
	A 35%	200	300	400	500	400	500
	A 20%	250	---	---	---	---	---
Fils	Ø mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6	0,8 - 2,0	0,6 - 1,6	0,8 - 2,0
Normes		EN 60974-1 • EN 60974-10					
Degré de protection	IP	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S
Classe d'isolation		H	H	H	H	H	H
Dimensions	↗ mm	1020	1020	1060	1060	1060	1060
	→ mm	540	540	600	600	600	600
	↑ mm	790	790	780	780	780	780
Poids	kg	62	70	99	113	102	116

Voltages différents disponibles à la demande

Ces générateurs sont destinés à une utilisation dans un environnement industriel. CEM (CISPR 11): Classe A

