



GENERATEUR INVERTER MULTIFONCTIONS SYNERGIQUE POUR SOUDAGE MIG/MAG, MMA E TIG

Grande flexibilité d'emploi et facilité de transport sont les caractéristiques du générateur de soudage multifonctions synergique avec alimentation monophasée TREQ 1800 Synergic. Basée sur la toute dernière technologie inverter IGBT avec contrôle digital, TREQ 1800 Synergic permet d'effectuer des opérations de soudage de haute qualité en MIG/MAG sur tous les types de métaux, avec la possibilité d'enregistrer 99 programmes personnalisés de Soudage (JOB), en assurant d'excellentes performances même dans le soudage TIG avec amorçage de type "Lift arc" et dans le soudage par électrode (MMA). De conception nouvelle, universel, léger, facile à transporter, simple dans l'emploi, TREQ 1800 Synergic est un produit avec un niveau de technologie très élevé, absolument irremplaçable pour toutes les applications de maintenance à l'intérieur et à l'extérieur, dans les carrosseries, les applications agriculture et dans les travaux de petite charpenterie.

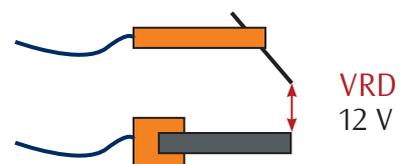


- ▶ Générateur multifonctions avec excellentes caractéristiques de soudage en MIGMAG, MMA et TIG
- ▶ Contrôle digital des paramètres de soudage avec courbes synergiques pré réglées selon le type de métal, gaz et diamètre du fil utilisé
- ▶ Possibilité d'enregistrer 99 programmes personnalisés de soudage (JOB)
- ▶ Facilité d'utilisation, sélection et rappel aisés des paramètres ainsi que des programmes de soudage.(JOB)
- ▶ Inversion de polarité en série pour le soudage des fils fourrés les plus courants avec et sans gaz
- ▶ Connexion euro centrale pour la torche
- ▶ Structure principale métallique avec panneau frontal anti-choc en plastique
- ▶ Panneau de contrôle protégé contre les impacts accidentels
- ▶ Classe de protection IP 23 et protection contre la poussière pour les éléments électroniques grâce au nouveau système de refroidissement ventilé via un "Tunnel" permettant le travail dans des conditions difficiles
- ▶ Entraînement professionnel du fil avec 2 galets garantissant un dévidage constant et précis du fil
- ▶ Galets à double rainure, remplaçables sans l'aide d'outils
- ▶ Logement pour les bobines de fil Ø max. 200 mm
- ▶ Possibilité d'utiliser bobines de fil Ø 300 mm grâce au Kit rétrofit (Option)



VRD - VOLTAGE REDUCTION DEVICE

Le VRD réduit la tension à vide à une valeur inférieure à 12 V, permettant ainsi d'utiliser ces postes dans des locaux avec risque électrique élevé en sécurité totale pour l'opérateur.





PANNEAU DE CONTROLE

- ▶ Régulation digital de tous les paramètres de soudage
- ▶ Voltmètre et ampèremètre digital avec la fonction "Hold" avec maintien de l'affichage des derniers paramètres de soudage
- ▶ Affichage digital pour le préréglage ainsi que la visualisation des paramètres de soudage et des programmes synergiques
- ▶ Sélecteur: courant, vitesse de dévidage du fil, épaisseur des pièces à souder, programme
- ▶ Sélecteur: longueur de l'arc, tension, inductance électronique
- ▶ Sélecteur "procédé" de soudage: MIG/MAG Synergic • MIG/MAG • MMA • TIG DC • JOB
- ▶ Sélecteur de "mode" de commande: 2T/4T • Initial & Cratère • Soudage par points • Soudage par intervalles
- ▶ Contrôle initial et final de crater
- ▶ Tests gaz et avance fil manuels
- ▶ Clé pour fonctions spéciales

SOUDAGE MMA

- ▶ Réglage de l'Arc Force afin de sélectionner la meilleure caractéristique dynamique de l'arc de soudage.
- ▶ Réglage du Hot Start afin de faciliter l'amorçage pour des électrodes difficiles.
- ▶ Fonction d'Anticollage de l'électrode

SOUDAGE TIG

- ▶ Soudage TIG en courant continu avec système d'amorçage "Lift Arc" pour minimiser les inclusions de Tungstène

DONNEES TECHNIQUES		TREO 1800 SYNERGIC		
		MIG/MAG	TIG	MMA
Alimentation monophasée 50/60 Hz	V $\begin{matrix} +15\% \\ -15\% \end{matrix}$		230	
Puissance d'installation @ I ₂ Max	kVA	7,8	5,9	7,4
Fusible (fusion lente) (I ₂ @ 100%)	A	16	16	16
Facteur de puissance / cos �		0,68/0,99	0,67/0,99	0,68/0,99
Rendement		0,79	0,77	0,81
Tension secondaire � vide	V	59	59	59
Gamme d'intensité	A	10 - 175	5 - 175	10 - 150
Facteur de marche � (40�C)	A 100%	100	100	90
	A 60%	115	115	110
	A X%	175 (20%)	175 (20%)	150 (25%)
Fils	� mm	0,6 - 1,0	---	---
Bobines	� mm	200 max (300 opt.)	---	---
Normes		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10		
Degré de protection	IP		23 S	
Classe d'isolation			H	
Dimensions	↗ mm		500	
	→ mm		220	
	↑ mm		425	
Poids	kg		16	



ACCESSOIRES

- KIT rétrofit pour adapter les bobines de 300 mm
- Chariot porte bouteille de gaz

Voltages differents disponibles à la demande

Ces générateurs sont destinés à une utilisation dans un environnement industriel. CEM (CISPR 11): Classe A

