



## Fil France Soudage TIG 5356 réf FSL134 à 137

Marquage	NF A 81.331	AWS A5.10
TIG 5356	N-AlMg 5 (TIG)	ER 5356

### DESCRIPTION

- Fil de soudage massif en alliage Aluminium-Magnésium (5%), utilisable sous tout gaz adapté au soudage des alliages légers (Argon pur, Argon-Hélium,...)
- Arasage final du fil garantissant un cordon de bonne qualité
- Température de fusion: 565 à 635°C

### DOMAINE D'UTILISATION - ALLIAGES D'ALUMINIUM A SOUDER

Soudage des alliages Aluminium-Magnésium (série 5000 : AG3, AG4, AG4MC, AG5, AG6)

Soudage des alliages légers de la série 6000

Assemblage de certains alliages légers devant subir une oxydation cathodique

Préchauffage des pièces massives nécessaires, que ce soit en soudage MIG ou TIG

### ANALYSE CHIMIQUE SUR PRODUIT

Al%	Mg%	Mn%	Si%	Cr%	Cu%	Ti%	Fe%	Zn%
solde	4,5-5,5	0 - 0,5	0,25	0 - 0,3	0,05	0,10 - 0,25	0,4	0,2

### CARACTERISTIQUES MECANIQUES A TITRE INDICATIF SOUS Argon

Etat	$R_{p0,2}$ (MPa)	$R_m$ (MPa)	A%
Brut de soudage	120	235	15

1 MPa = 1 N/mm<sup>2</sup>

FSL134 : Fil TIG 5356 diamètre 1.6 mm longueur 1 mètre, étui de 5 kg

FSL135 : Fil TIG 5356 diamètre 2.0 mm longueur 1 mètre, étui de 5 kg

FSL136 : Fil TIG 5356 diamètre 2.4 mm longueur 1 mètre, étui de 5 kg

FSL137 : Fil TIG 5356 diamètre 3.2 mm longueur 1 mètre, étui de 5 kg